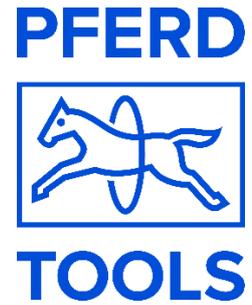


# Communiqué de presse



Marienheide, le 26/06/2025

## Aller à l'essentiel



Une vision claire pour un travail précis : précision maximale garantie grâce à la fenêtre

**Dans l'industrie et l'artisanat, on parle de plus en plus souvent de « meulage de précision ». De quoi s'agit-il et quel est son potentiel dans le domaine de l'usinage grossier ?**

Le meulage est l'un des processus les plus courants dans l'industrie et l'artisanat. Il n'existe pratiquement aucun produit fini ou semi-fini qui quitte l'usine sans avoir été meulé au cours de son processus de fabrication. Les entreprises de fabrication se penchent donc de plus en plus sur cette étape de processus qu'ils voient sous un autre jour, décelant un potentiel à exploiter en matière de qualité et d'efficacité.

Outre le choix optimal de l'outil abrasif et de la machine, combinaison toujours fondamentale pour la rentabilité de l'ensemble du processus, le procédé joue un rôle important dans l'application. Dans le domaine de l'usinage grossier, le meulage de précision minutieux prend de plus en plus d'importance.

## **En quoi consiste le meulage de précision ?**

Le « meulage de précision » désigne un processus de précision dans lequel un outil abrasif est utilisé de manière ciblée sur certaines zones d'une pièce. Il s'agit de traiter la zone à usiner de manière aussi précise et isolée que possible. Cela présente plusieurs avantages :

- Les surfaces environnantes ne sont pas endommagées involontairement.
- Les retouches sont réduites.
- L'apport de chaleur sur une grande surface de la pièce est évité.
- Le gain de temps réduit les coûts et augmente la rentabilité.

## **Où le meulage de précision recèle-t-il du potentiel ?**

Le meulage de précision est utile dans de nombreuses applications industrielles : de la fabrication d'outils et de moules à l'industrie aérospatiale, en passant par la construction automobile, l'industrie électrique, la fabrication d'appareils et de réservoirs ou encore la construction métallique.

Le contrôle précis lors du meulage offre ici des avantages globaux, en particulier dans le domaine de l'usinage grossier, où les quantités enlevées ont tendance à être plus importantes, comme l'explique Karsten Herrmann, chef de produit chez PFERD TOOLS, spécialiste des outils abrasifs basé à Marienheide : « Même si nous proposons une combinaison optimale d'outils et de machine, la quantité à enlever est toujours le facteur déterminant dans le domaine de l'usinage grossier. » Le défi consiste ici à réduire le processus à l'usinage nécessaire, à éviter les erreurs qui engendrent un travail supplémentaire et à limiter l'usinage au résultat souhaité. « C'est là qu'un travail de précision est crucial », indique Karsten Herrmann.

## **Quels sont les prérequis d'un travail de précision ?**

« Si nous voulons travailler avec une telle précision, nous avons d'abord besoin d'un abrasif adapté, dans la version et la granulométrie adéquates. Il doit parfaitement convenir au matériau à usiner et au résultat souhaité, par exemple sur le plan de l'enlèvement de matière prévu et de qualité de surface recherchée », explique Karsten Herrmann. « Il est également important de choisir un outil aussi maniable et stable que possible, en combinaison avec une machine dont la vitesse de rotation et la puissance correspondent, bien sûr », afin de conserver une vision claire du processus d'usinage : « Si nous voyons bien ce que nous faisons, nous pouvons adapter efficacement notre approche aux besoins », souligne le chef de produit.

Lors du meulage, ce contrôle de l'avancement s'effectue généralement par un meulage oscillant et pendulaire de la zone d'usinage, afin de pouvoir jeter un œil de temps en temps sur le résultat de l'usinage en cours. « Cela entraîne cependant un enlèvement de matière à des endroits où cela n'est pas prévu ou nécessaire », pointe Karsten Herrmann. « Cela engendre par conséquent des retouches et des corrections qui auraient pu être évitées. »

C'est pourquoi PFERD TOOLS a développé l'idée d'un disque abrasif transparent qui garantit que le processus de meulage reste visible et contrôlable sans interruption. « Comme il n'est pas possible de fabriquer un disque abrasif entièrement transparent, nous avons opté pour des fenêtres. Lorsque le disque tourne, il devient transparent pour l'œil humain et permet une vue d'ensemble du processus. Nous voyons en temps réel ce qui se passe sur la pièce et pouvons travailler avec une grande précision jusqu'à obtenir le résultat souhaité, avec tous les avantages que cela comporte. »

### **Idéal pour un meulage précis grâce à la fenêtre**

Ce disque abrasif est nommé CC-GRIND VIEW par PFERD TOOLS. Grâce à sa stabilité géométrique, il permet aux utilisateurs de meuler avec précision et de surveiller en permanence leur propre processus d'usinage à l'aide de la fenêtre.

« Nos utilisateurs confirment que le processus de meulage est devenu littéralement plus « transparent » pour eux et qu'ils obtiennent plus rapidement et en toute sécurité le résultat d'usinage souhaité », rapporte Karsten Herrmann. « Sans retard ni retouches, un vrai travail de point(e). »

Le CC-GRIND VIEW fait partie de la gamme CC-GRIND de PFERD TOOLS. Les disques abrasifs disponibles en cinq versions différentes (CC-GRIND ROBUST, SOLID, FLEX, STRONG et désormais VIEW) sont adaptés aux exigences les plus diverses. Pour le meulage de surface, l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage ou l'ébavurage, ces outils se sont depuis longtemps imposés grâce à leurs avantages fonctionnels et ergonomiques. Dans leur version avec l'abrasif VICTOGRAIN innovant, les disques abrasifs CC-GRIND comptent parmi les outils abrasifs les plus performants du marché.

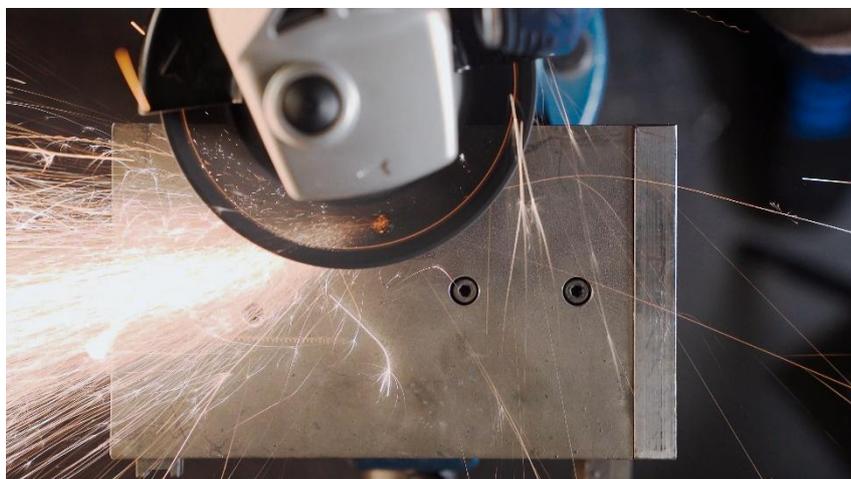
### **À propos de PFERD TOOLS**

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD TOOLS compte parmi les leaders de la fabrication d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de métaux. Riche d'une tradition de plus de 220 ans, l'entreprise familiale de Marienheide fabrique ses produits dans neuf usines et propose aujourd'hui une gamme système qui couvre plus de 11 000 outils.

## Photos



Une vision claire pour un travail précis : précision maximale garantie grâce à la fenêtre



Aller à l'essentiel : la transparence lors de la rotation permet un travail précis

## Contact presse

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD-Werkzeuge  
Florian Pottrick  
RP/relations publiques  
Hauptstr. 13  
51709 Marienheide  
Tél : +49 (0) 2264-9353 – Portable : +49 (0) 152 07284613  
E-mail : [florian.pottrick@pferd.com](mailto:florian.pottrick@pferd.com) – [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Photo(s) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG