

Marienheide, 21-10-2025

Voorkom onnodige verspilling

“In de metaalbewerking verspillen gebruikers nogal eens werktijd, productiviteit en winstgevendheid”, zegt Tobias Zipperer, productmanager voor gereedschapsmachines bij PFERD TOOLS, fabrikant van gereedschappen voor de oppervlaktebewerking en het doorslijpen van materialen. “In tijden van kostendruk en een voortdurende vraag naar verbetering van de efficiëntie is dit een onhoudbare situatie.”

“We weten dat bij 90% van de toepassingen die we bij onze eindgebruikers zien, minstens één parameter niet klopt”, vertelt Zipperer, gebaseerd op de dagelijkse werkzaamheden van metaalbewerkers. “Bedrijven verspillen geld op dit punt, waardoor er kostendruk wordt veroorzaakt in plaats van dat er toegevoegde waarde ontstaat.”

De meest voorkomende fout ligt bij het kiezen van de juiste machine. Terwijl het gereedschap meestal wordt gekozen op basis van het te bewerken materiaal en de bewerkingsopgave, kiezen veel gebruikers bij de aandrijving voor de machine die ze al hebben of altijd gebruiken. Het ideale toerental en het juiste vermogen zijn echter cruciaal voor de efficiëntie en dus voor het rendement van het proces. “Zelfs een afwijking van 10 tot 20% in het toerental heeft een enorme invloed op het bewerkingsproces”, aldus de productmanager.

Door ook meer aandacht te besteden aan de keuze van het gereedschap kunnen aanzienlijke productiviteitsverhogingen worden bereikt. “In tests bij klanten die bijvoorbeeld werkten met een hardmetalen stiftrees met traditionele kruisvertanding en een niet-optimaal toerental, konden we in zeer korte tijd gedeeltelijk een aanzienlijk hoger verwijderingspercentage bereiken door een andere machine en het gebruik van gecoate stiftrezen met de vertandingen ALLROUND HC-FEP en STEEL HC-FEP. Dit zien we dagelijks en het is precies de potentiële verbetering die veel bedrijven laten liggen, in tijden waarin ze zich geen verspilling kunnen veroorloven.”

Een complete advisering is cruciaal om deze productiviteitsreserves te kunnen benutten. “Je moet begrijpen dat een frees-, slijp- of snijproces verschillende parameters heeft die op elkaar moeten worden afgestemd: het te bewerken materiaal, de bewerkingsopgave, het gereedschap en de geschikte machine.” Deze factoren moeten op elkaar zijn afgestemd om een proces rendabel te laten verlopen.

PFERD TOOLS beschikt niet alleen over expertise op dit gebied, maar ook over een unieke positie op de markt. Geen enkele andere fabrikant biedt gereedschappen en machines, in

combinatie met meer dan 225 jaar praktijkervaring, aan uit één hand. Onze klanten bevestigen keer op keer dat één gesprek of test meestal voldoende is om aanzienlijke verbeteringen te realiseren. En het gaat daarbij niet alleen om productiviteit, benadrukt Tobias Zipperer. “We zien een toenemende belangstelling voor verbeteringen op het gebied van ergonomie, zoals het verminderen van trillingen, geluid of stof. En dat lukt ons meestal ook.”

PFERD TOOLS heeft een whitepaper gepubliceerd over het onderwerp ‘Toerental- en procesoptimalisatie’. Hierin vindt u de antwoorden op veel vragen en komt u te weten hoe door het aanpassen van één enkele ‘stelschroef’ productiviteitsreserves kunnen worden benut, waardoor besparing van tijd en geld mogelijk is. De whitepaper is te downloaden op de website van PFERD TOOLS (<https://www.pferd.com/your-solution>)

Afbeeldingen



Het komt aan op de juiste combinatie van gereedschap en machine: procesoptimalisatie door het juiste toerental.

Perscontact

August Rüggeberg GmbH & Co. KG - PFERD-Werkzeuge
Florian Pottrick
Public Relations
Hauptstr. 13
51709 Marienheide, Duitsland
Tel.: +49 (0) 2264-9353 – Mobiel: +49 (0) 152 07284613
E-mail: florian.pottrick@pferd.com - www.pferd.com