

Marlenheide, le 21/10/2025

Chaque détail compte

« Dans le domaine du travail des métaux, les utilisateurs perdent du temps de travail, de la productivité et de la rentabilité », explique Tobias Zipperer, chef de produit pour les machines motrices chez PFERD TOOLS, fabricant d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de matériaux. « À une époque marquée par la pression sur les coûts et par la recherche permanente d'efficacité, cette situation n'est pas tenable. »

« Nous savons que dans 90 % des cas d'application que nous rencontrons chez nos utilisateurs finaux, au moins un paramètre n'est pas correct », rapporte Tobias Zipperer à propos du quotidien des métallurgistes. « C'est là que ces entreprises gaspillent de l'argent, générant une pression sur les coûts au lieu de créer de la valeur ajoutée. »

L'erreur la plus fréquente est le choix de la machine motrice appropriée. Alors que l'outil est généralement choisi en fonction du matériau à usiner et de la tâche à accomplir, de nombreux ouvriers se contentent d'utiliser la machine dont ils disposent ou qu'ils utilisent habituellement. Or, la vitesse de rotation idéale et la puissance appropriée sont des facteurs cruciaux qui déterminent l'efficacité et donc la rentabilité du processus. « Un écart de 10 à 20 % dans la plage de vitesse de rotation modifie considérablement le processus d'usinage », explique le chef de produit.

En examinant de plus près le choix de l'outil, il est possible d'obtenir des gains de productivité considérables. « Lors de tests réalisés chez des clients qui travaillaient par exemple avec une fraise sur tige en carbure à denture croisée classique et une vitesse de rotation non optimale, nous avons pu obtenir un enlèvement de matière beaucoup plus important en très peu de temps en remplaçant l'entraînement et en utilisant des fraises sur tige revêtues avec dentures ALLROUND HC-FEP et STEEL HC-FEP. Nous faisons ce constat chaque jour et c'est précisément le potentiel d'amélioration que de nombreuses entreprises négligent, à une époque où chaque détail compte. »

Pour exploiter ces réserves de productivité, il est essentiel de bénéficier d'un conseil global. « Il faut comprendre qu'un processus de fraisage, de meulage ou de tronçonnage comporte différents paramètres qui doivent être coordonnés : le matériau à usiner, la tâche d'usinage, l'outil et la machine appropriée. » Ces éléments doivent être en harmonie pour que le processus soit rentable.

À cet égard, PFERD TOOLS possède non seulement une expertise, mais aussi une position unique sur le marché : aucun autre fabricant ne propose à la fois des outils et des

entraînements, en disposant plus de 225 ans d'expérience pratique. Les clients confirment régulièrement qu'un seul entretien ou un seul test suffit généralement à obtenir des améliorations significatives. Il ne s'agit pas seulement de productivité, souligne Tobias Zipperer. « Nous constatons un intérêt croissant pour les améliorations ergonomiques, telles que la réduction des vibrations, du bruit ou de la poussière. Et ça aussi nous pouvons généralement y parvenir. »

PFERD TOOLS a publié un livre blanc sur le thème « Optimisation de la vitesse de rotation et des processus », qui répond à de nombreuses questions et montre comment l'ajustement d'une seule « vis de réglage » peut permettre de libérer des réserves de productivité et ainsi d'économiser du temps et de l'argent. Le livre blanc est disponible en téléchargement sur le site Internet de PFERD TOOLS (<https://www.pferd.com/your-solution>)

Photos



Tout dépend de la bonne combinaison entre l'outil et l'entraînement : avec une vitesse de rotation adaptée, afin d'optimiser le processus.

Contact presse

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD-Werkzeuge
Florian Pottrick
RP/relations publiques
Hauptstr. 13
51709 Marienheide
Tél. : +49 (0) 2264-9353 – Portable : +49 (0) 152 07284613
E-mail : florian.pottrick@pferd.com – www.pferd.com

Photo(s) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG