

Marienheide, 21.10.2025

Koniec z marnotrawstwem

„W sektorze obróbki metalu użytkownicy tracą czas, moce produkcyjne i rentowność” – twierdzi Tobias Zipperer, kierownik produktu w zakresie napędów narzędzi w firmie PFERD TOOLS, produkującej narzędzia do obróbki powierzchni i cięcia materiałów. „W czasach presji kosztowej i nieustannego podnoszenia wydajności taka sytuacja jest nie do zaakceptowania.

Wiemy, że w 90% zastosowań u naszych użytkowników końcowych co najmniej jeden parametr jest niewłaściwie dobrany” – opowiada Zipperer o codziennej pracy w przemyśle metalowym. „Zakłady po prostu tracą pieniądze, co powoduje presję kosztową, zamiast tworzyć wartość dodaną”.

Najczęstszym błędem jest wybór nieodpowiedniej maszyny napędowej. Narzędzie zwykle dobierane jest pod kątem obrabianego materiału i zadania obróbczego, natomiast w przypadku napędu wielu pracowników sięga po to, co mają pod ręką, i czego używali od zawsze. Idealnie dobrana prędkość obrotowa i właściwa moc są jednak decydujące dla wydajności, a tym samym ekonomiczności procesów. „W przypadku prędkości obrotowej odchylenie już o 10% do 20% istotnie zmienia proces obróbki” – twierdzi kierownik produktu.

Gdyby również narzędzia były dobierane w bardziej przemyślany sposób, pozwoliłoby to uzyskać znaczny wzrost wydajności. „W testach przeprowadzanych u klientów, którzy używali na przykład trzpieni frezarskich ze stopów twardych z tradycyjnym uzębieniem krzyżowym przy nieoptymalnej prędkości obrotowej, wymiana napędu i zastosowanie powlekanych trzpieni frezarskich z uzębieniem ALLROUND HC-FEP i STEEL HC-FEP pozwoliły w krótkim czasie wielokrotnie zwiększyć ilość usuwanego materiału. Obserwujemy to na co dzień i tu właśnie kryje się potencjał dla poprawy, który wiele zakładów po prostu ignoruje, mimo że w obecnych czasach nie ma miejsca na marnotrawstwo”.

Aby wykorzystać rezerwy produkcyjne, warto skorzystać z kompleksowego doradztwa. „Należy zrozumieć, że proces frezowania, szlifowania lub cięcia ma różne parametry, które trzeba odpowiednio do siebie dostosować: obrabiany materiał, zadanie obróbcze, narzędzie i właściwy napęd”. Elementy te muszą współgrać ze sobą tak, aby cały proces był opłacalny.

Firma PFERD TOOLS ma nie tylko specjalistyczną wiedzę w tej dziedzinie, ale także wyjątkową pozycję rynkową: żaden inny producent nie oferuje u jednego źródła narzędzi i napędów w połączeniu z wiedzą o ich zastosowaniach, zdobytą w ciągu 225 lat działalności. Klienci stale potwierdzają, że zazwyczaj wystarczy jedna rozmowa lub jeden test, aby osiągnąć znaczącą poprawę. Jak podkreśla Tobias Zipperer, chodzi przy tym nie tylko o

wydajność. „Widzimy rosnące zainteresowanie udoskonaleniami również w obszarze ergonomii, na przykład ograniczenia wibracji, hałasu lub zapylenia. Najczęściej i to udaje nam się osiągnąć”.

Firma PFERD TOOLS przygotowała broszurę informacyjną na temat optymalizacji prędkości obrotowej i procesów zawierającą odpowiedzi na wiele pytań i pokazującą, jak dopasowanie nawet jednej śruby nastawczej pozwala zwiększyć produktywność, a tym samym oszczędzić czas i pieniądze. Broszura dostępna jest do pobrania na stronie internetowej PFERD TOOLS (<https://www.pferd.com/your-solution>)

Ilustracje



Liczy się właściwy dobór narzędzia i napędu: odpowiednia prędkość obrotowa umożliwia optymalizację procesów.

Kontakt dla prasy

August Rüggeberg GmbH & Co. KG - PFERD-Werkzeuge
Florian Pottrick
PR/Promocja i komunikacja
Hauptstr. 13
51709 Marienheide
Tel: +49 (0) 2264-9353 – Telefon komórkowy: +49 (0) 152 07284613
Adres e-mail: florian.pottrick@pferd.com - www.pferd.com

Ilustracje © August Rüggeberg GmbH & Co. KG