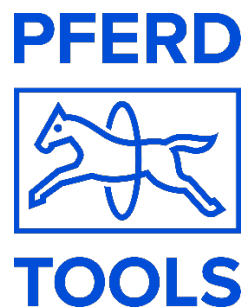


Comunicado de imprensa



Marientheide, 21/10/2025

Nada para desperdiçar

"Usuárias e usuários na usinagem de metais estão perdendo tempo de trabalho, produtividade e rentabilidade", diz Tobias Zipperer, gerente de produtos para acionamentos de ferramentas da PFERD TOOLS, fabricante de ferramentas para usinagem em superfícies e corte de materiais. "Em tempos de pressão de custos e exigências constantes para aumentar a eficiência, essa é uma situação insustentável."

"Sabemos que em 90% das aplicações que encontramos junto de nossos(as) clientes finais, pelo menos um parâmetro está incorreto", relata Zipperer sobre o cotidiano das/dos metalúrgicas(os). "E aqui essas firmas estão desperdiçando dinheiro, criando uma pressão de custos em vez de valor agregado."

Segundo ele, o erro mais comum é a seleção da máquina de acionamento certa. Embora a ferramenta seja geralmente selecionada em função do material a ser usinado e da aplicação de usinagem, muitos colaboradores e colaboradoras recorrem ao que têm ou ao que sempre usaram para o acionamento. Mas afinal, a velocidade de rotação ideal e o desempenho correto determinam a eficiência e, portanto, a rentabilidade do processo. "Basta um desvio de 10 a 20% na faixa de velocidade de rotação para alterar enormemente o processo de usinagem", afirma o gerente de produtos.

Se, na seleção da ferramenta, for feita uma análise mais detalhada, será possível aumentar a produtividade substancialmente. "Em testes com os/as clientes que, por exemplo, estavam trabalhando com uma lâmina rotativa de metal duro com corte transversal convencional e uma velocidade de rotação abaixo do ideal, conseguimos obter uma quantidade de remoção de material muito maior em muito pouco tempo, trocando o acionamento e usando limas rotativas revestidas com cortes ALLROUND HC-FEP e STEEL HC-FEP. Vemos isso todos os dias e esse é exatamente o potencial de melhoria que muitas firmas simplesmente deixam de lado em uma altura em que não têm nada para desperdiçar."

Segundo ele, um aconselhamento integral é decisivo para explorar essas reservas de produtividade. "É importante entender que os processos de fresagem, retificação ou corte tem diversos parâmetros que precisam ser coordenados: o material a ser usinado, a aplicação de usinagem, a ferramenta e o acionamento adequado." Essas coisas precisam se harmonizar para um processo ser executado de forma econômica.

A PFERD TOOLS tem não só competência nessa área, como também uma posição única no mercado: nenhum outro fabricante disponibiliza, de uma única fonte, ferramentas e acionamentos em combinação com conhecimentos de aplicação obtidos em mais de 225

anos de prática. Os/as clientes confirmaram continuamente que uma única conversa ou um teste individual geralmente era suficiente para obter melhorias essenciais. E aqui não se trata apenas de produtividade, sublinha Tobias Zipperer. "Também verificamos um interesse crescente em obter melhorias na área de ergonomia, como a redução de vibração, ruído ou poeira. E geralmente também o conseguimos."

A PFERD TOOLS publicou um whitepaper sobre o tema "Otimização da velocidade de rotação e de processos" que responde a muitas perguntas e mostra como as reservas de produtividade podem ser exploradas e como é possível poupar tempo e dinheiro, adaptando um só fator. O whitepaper está disponível para download no site da PFERD TOOLS (<https://www.pferd.com/your-solution>)

Fotos



O que importa é a combinação certa de ferramenta e acionamento: com a velocidade de rotação correta para a otimização de processos.

Contato de imprensa

August Rüggeberg GmbH & Co. KG - PFERD-Werkzeuge
Florian Pottrick
PR/Relações Públicas
Hauptstr. 13
51709 Marienheide
Tel: +49 (0) 2264-9353 – Celular: +49 (0) 152 07284613
E-mail: florian.pottrick@pferd.com - www.pferd.com

Foto(s) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG