

Marienheide, 04.03.2026

## **¿Cuánta productividad se pierde diariamente debido números de revoluciones incorrectos?**

**El sistema de accionamiento RCK de PFERD TOOLS transforma el número de revoluciones en un factor de rentabilidad para procesos estables y eficientes**

En muchos procesos de fabricación y mantenimiento se desaprovecha un elemento decisivo para la reducción de costes: el número de revoluciones correcto. En la práctica suele ser determinante para que un proceso sea rentable o para que se convierta en una pérdida de tiempo y dinero. Justo aquí reside la oportunidad para las empresas de fabricación: quienes comprenden la influencia del número de revoluciones y lo aprovechan con un objetivo, no solo trabajan más limpiamente, sino también de forma más rápida, segura y con mayor rentabilidad.

### **Rentabilidad gracias al rango de revoluciones óptimo**

Con el sistema de accionamiento RCK, PFERD TOOLS ofrece una solución que aprovecha justamente ese elemento. Durante la aplicación resultan atractivos, sobre todo, la marcha suave, el peso reducido y el nivel de ruido notablemente inferior. Pero el verdadero efecto sorpresa surge durante el proceso: en muchas máquinas convencionales, el número de revoluciones se reduce con carga y, por tanto, también la productividad. La herramienta funciona fuera de su margen óptimo. El sistema de accionamiento RCK mantiene el número de revoluciones constante también con carga y se ocupa de que las herramientas funcionen continuamente dentro del margen de rendimiento ideal. Así, se mantiene una elevada productividad y el mecanizado es rentable. Algo que resulta útil en esta época de retos coyunturales: alejarse de los productos intercambiables y acercarse a las soluciones rentables que reducen costes.

### **No es solo una máquina, sino un sistema sofisticado**

El sistema de accionamiento RCK consta de una unidad de control móvil y un programa de empuñaduras para numerosas aplicaciones y tipos de herramienta. Además del modo de red clásico, el sistema de accionamiento RCK también puede utilizarse de forma flexible e independiente del lugar gracias al modo con batería.

La regulación continua de revoluciones con empuñaduras de hasta 80.000 R. P. M. ofrece un amplio margen de números de revoluciones útiles. Gracias a los preajustes programables, pueden guardarse las combinaciones recurrentes y así evitarse las aplicaciones erróneas.

## **Cuando el número de revoluciones es un factor de éxito**

Las pérdidas de productividad debido a números de revoluciones erróneos o que se desploman se evitan consecuentemente con el sistema de accionamiento RCK. Los tiempos de mecanizado se acortan, la productividad se mantiene estable y los procesos se desarrollan con eficiencia.

El sistema de accionamiento RCK muestra cómo la consabida experiencia práctica de PFERD TOOLS aporta un valor añadido gracias a soluciones innovadoras que mejoran los procesos, reducen los errores y aumentan la productividad.

## **Imágenes**



Gracias a la potente batería que puede utilizarse en cualquier lugar: el sistema de accionamiento RCK de PFERD TOOLS



Abajo los costes de producción con el sistema de accionamiento RCK de PFERD TOOLS.

## **Contacto para la prensa**

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD TOOLS

Florian Pottrick

PR/Relaciones Públicas

Hauptstr. 13

51709 Marienheide

Tel.: +49 (0) 2264-9353 – Móvil: +49 (0) 152 07284613

Correo electrónico: [florian.pottrick@pferd.com](mailto:florian.pottrick@pferd.com) - [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Imágenes © August Rüggeberg GmbH & Co. KG